



## 重庆新致用科技发展有限公司化工制剂产品生产新建项目 竣工环境保护验收意见

2022年5月7日，重庆新致用科技发展有限公司组织有关单位及3位特邀专家召开了“化工制剂产品生产新建项目”（以下简称“本项目”）竣工环境保护验收会，会签验收组踏勘了现场。验收组听取了建设单位对本项目在建设中执行环境影响评价和环保设施“三同时”制度情况的介绍、重庆市久久环境影响评价有限公司对本项目竣工环保验收情况的介绍，经认真讨论，形成如下竣工环境保护验收意见：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：重庆市南川区工业园区水江组团

环评及批复核定的建设内容及规模：在重庆市南川工业园区水江组团建设1栋综合楼、1#厂房、2#厂房及1个辅助用房，其中1#厂房作为成品暂存区，2#厂房主要作为生产车间，占地面积12389.83 m<sup>2</sup>。项目主要进行金属清洗剂、水处理剂、切削液的生产，年产水基型碱性铝合金清洗剂1200t、水基型碱性黑色金属清洗剂1200 t、水基全合成切削液900t、水处理剂(溶液型)900 t。

项目实际建设内容及规模：本项目占地面积12389.83m<sup>2</sup>，建筑面积约7613.35m<sup>2</sup>，建设1栋综合楼（3F、H=11.70m）、1#厂房（1F、H=9.15m）、2#厂房（1F、H=9.15m）及1个辅助用房（1F、H=5m）。项目主要进行金属清洗剂、水处理剂、切削液的生产，年产水基型碱性铝合金清洗剂1200吨/年，水基型碱性黑色金属清洗剂1200吨/年，水基全合成切削液900吨/年，水处理剂（溶液型）900吨/年

#### （二）建设过程及环保审批情况

2019年1月23日，取得重庆市南川区发展和改革委员会备案（项目代码2018-500119-26-3-057853）；

2020年3月，重庆市精创联合环保工程有限公司编制完成了《化学制剂产品生产项目环境影响报告表》，2020年4月9日重庆市生态环境局以《渝（市）环准（2020）007号》下发了建设项目环境影响评价文件批准书。

2020年6月本项目开工建设，2021年9月建设完成，2021年10月进入调试阶段。

#### （三）投资情况

项目环评阶段总投资2000万元，其中环保投资为27万元，占总投资的1.35%；项目建设实际总投资2000万元，其中环保投资为27万元，占总投资的1.35%。

#### （四）验收范围

本本次验收范围为“化学制剂产品生产项目”，包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程等，但1#厂房不纳入本次验收范围（1#厂房作为二期扩建项

目及租用给其他公司)。

## 二、工程变动情况

项目实际建设地点、建设性质、建设规模、产品及设计产量、原辅材料与环评及批复阶段设计一致。生产车间由2#厂房东侧变动到东南侧， $3\text{m}^3$ 、 $1.5\text{m}^3$ 和 $1.0\text{m}^3$ 搅拌罐各减少1个， $2\text{m}^3$ 、 $5\text{m}^3$ 和 $0.5\text{m}^3$ 拌罐各增加1个；化学品库由2#厂房北侧调整至辅助用房内，建筑面积由 $50\text{m}^2$ 增加到 $225\text{m}^2$ ；原辅材料库由2#厂房北侧调整到2#厂房西侧，面积不变；成品暂存区由2#厂房西侧和1#厂房（2处）调整为2#厂房东侧（1处），1#厂房一半用于二期扩建、一半出租（不用于成品暂存）；辅助用房功能由杂物存放变动为化学品库和消防水池；生活污水生化池处理能力由 $5\text{m}^3/\text{d}$ 增加到 $30\text{m}^3/\text{d}$ ；一般工业固废暂存区由2#厂房东南侧变动为辅助用房西侧，面积减小 $29\text{m}^2$ ；危废暂存间由2#厂房东南侧变动为辅助用房西侧，面积增大 $11\text{m}^2$ ；事故池容积为由 $250\text{m}^3$ 减小为 $241.5\text{m}^3$ 。

根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知>》（环办环评函[2020]688号）相关要求，上述工程变动内容不会导致环境影响显著变化，未明显加重环境不利影响，不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

搅拌罐清洗废水：项目每天生产的完后需对搅拌罐内壁进行清洗，即通过罐口沿内壁冲水一圈，使罐壁上的附着物进入水中沉入罐底。清洗后的水暂存在储罐内用于第二天生产。

生产车间地面清洗废水经收集沟收集后通过污水管道（明管）进入生产废水收集池收集，采取“隔油+酸碱中和+絮凝沉淀+二级过滤”处理工艺处理（处理能力 $5\text{m}^3/\text{d}$ ）。

生活污水经管道收集于生化池（处理能力为 $30\text{m}^3/\text{d}$ ），经“水解酸化”工艺处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网。

### （二）废气

本项目废气主要为称量投料粉尘、有机废气（原料混合）、污水处理设施及生化池在运行过程中会产生少量臭气，因产生量少，全部无组织排放。

### （三）噪声

主要噪声源为搅拌罐、离心泵等，本项目采取的降噪措施如下：噪声设备设置基础减振、厂房隔声、机械设备的维修和保养、管理控制等措施。

### （四）固体废物

一般固废暂存间位于辅助用房西侧。项目聚合氯化铝、聚乙二醇、硼砂、五水偏硅酸钠等原辅材料废包装属于一般固废，经一般固废暂存点收集一定量后外售处置。考虑实际生产过程中一般固废周转较快，一般固废暂存间面积减少至 $21\text{m}^2$ ，仍可以满

足实际生产需求。

本项目危险废物主要是废包装（氢氧化钠废包装）、污水处理产生的污泥和破成品包装桶（后二者环评为识别），暂存于危废暂存间，定期由危废资质单位收运处置。危废暂存间位于辅助用房西侧，与一般固废暂存间相邻，房间地面已进行防腐防渗处理，修建有废液收集井。

生活垃圾交当地环卫统一收运处置。

#### （五）环境风险

生产车间及库房内设置有收集沟及收集池并采取防渗处理；在厂区北侧、西侧和南侧已设置砖混结构围墙，在厂房外北侧设置有效容积241.5 m<sup>3</sup>事故池及事故废水收集系统；在2#厂房西侧设置事故废水收集沟和收集池（1.4m<sup>3</sup>）。

### 四、环境保护设施调试运行效果

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1. 废气监测结果

厂区东侧5m处测点（G1）无组织监控点无组织废气所测项目中非甲烷总烃、颗粒物的浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表1规定的浓度限值要求；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1 二级新改扩建规定的浓度限值要求。

厂区内设置的监测点位（G2）无组织监控点无组织废气所测项目非甲烷总烃的浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1规定的监控点处1h平均浓度限值要求。

##### 2. 废水监测结果

生活废水生化池排口出水pH范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准规定的限值要求，氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB 31962-2015）表1 B级标准规定的限值要求。

生产废水处理排口出水pH范围、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类的排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准规定的限值要求，氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB 31962-2015）表1 B级标准规定的限值要求。

##### 3. 噪声监测结果

项目昼间厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，夜间不生产。

##### 4. 固体废物

一般固废暂存间设置规范，危废暂存间设置满足《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2001)及其修订单要求。生活垃圾在厂区内生活垃圾临时堆放点暂存，定期交环卫部门处置。

(二) 污染物排放总量

废水中COD、氨氮的排放量分别为0.019t/a和0.002t/a，未超过环评批复的总量指标。

五、环境管理

与本项目有关的各项环保档案资料齐备，均由办公室归档保管，符合环保要求。

六、验收组现场检查情况及结论

通过现场检查，本项目环保审批手续及环保档案资料齐全，项目各项环保设施及环境管理措施按环评及批复要求已经落实，验收组同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

(1) 加强环境管理，不断完善各项环境管理规章制度、环境风险应急机制，杜绝环境风险事故的发生。

(2) 加强各项环保设施的日常管理，保证环保设施正常运行，完善环保设施运行记录，确保各项污染物长期稳定达标排放。

验收组：

徐政 王超  
曹江友 侯代江 陶成德  
王成金 邵金 董琳